(19)日本国特新庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-337313

(43)公開日 平成5年(1993)12月21日

(51)IntCL⁵

識別記号

庁内整理番号

技術表示質所

B 0 1 D 46/00

302

7059-4D

53/04

C

F 2 4 F 1/00

371 A 6803-3L

審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

(21)出願番号

特願平4-152115

(22)出願日

平成 4年(1992) 6月11日

(71)出願人 000003078

FΙ

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(72)発明者 望月 馨

静岡県富士市蓼原336番地 株式会社東芝

富士工場内

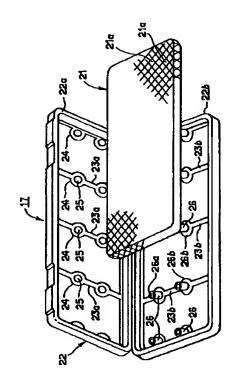
(74)代理人 弁理士 波多野 久 (外1名)

(54)【発明の名称】 ハニカムフィルター

(57)【要約】

【目的】取付枠によりハニカムフィルター本体の機械的 強度を高めることにより、その分、ハニカムフィルター 本体の通風孔の孔径を拡大して通風抵抗を低下させ、通 風効率を高める。

【構成】複数の通風孔21 aをハニカム状に連結してな るハニカムフィルター本体21の外周縁部を取付枠22 の前面外枠22aと後面外枠22bとにより表裏方向か ら挟持する。各固定爪26をハニカムフィルター本体2 1の通風孔21a内を挿通させてから、さらに、固定部 24の固定爪受け孔25内に挿通して係止させることに より、各固定爪26と各固定爪受け25とを結合させ る。これにより、ハニカムフィルター本体21を一対の 前、後面外枠22a, 22bにより挟持する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の通風孔をハニカム状に連結してな るハニカムフィルター本体と、このハニカムフィルター 本体の外周部を覆う外枠に、桟をそれぞれ架設する一対 の取付枠と、この一方の取付枠の前記桟に形成されて表 裏方向に挿通孔を穿設する固定部と、前記他方の取付枠 の前記栈に突設されて前記ハニカムフィルター本体の通 風孔および前記固定部の挿通孔内にそれぞれ挿通するこ とにより係脱自在に係止されると共に、前記ハニカムフ 有することを特徴とするハニカムフィルター。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は空気調和機用の脱臭フィ ルターなど空気清浄用フィルターとして好適なハニカム フィルターに係り、特に、ハニカムフィルター本体を空 気調和機などに取付けるための取付枠を改良したハニカ ムフィルターに関する。

[0002]

【従来の技術】一般に、空気調和機などに組込まれる脱 20 臭フィルターなどの空気清浄用フィルター本体として は、ハニカムフィルターやブリーツ形、このブリーツ形 と他の組合せたものなどがある。

【0003】この種のハニカムフィルター本体としては 図7に示すように構成されたものがある。このハニカム フィルター本体1は例えば紙製で、長方形の外形を形成 しており、六角形の複数の通風孔2,2,…を横方向に 連結してハニカム状に構成し、一般に通風抵抗が低く、 且つ空気清浄効率が高いという特徴を有する。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ うなハニカムフィルター本体1は各通風孔2の縦方向、 つまり、図8中a矢印で示す圧縮荷重に対しては高強度 であるが、図8中b矢印で示す横方向の荷重に対しては 弱いという特徴がある。

【0005】このために、各通風孔2の孔径(セル径) には自重変形があるために限界があり、例えば2~2. 5mmが最大孔径である。又、プリーツ形は自重変形防 止のために、高さが80~90mmで最大である。

カムフィルター本体1を空気調和機に組み込むときの通 風抵抗は例えば1.0~1.3mmAq(at 1 mm /sec)であり、更に、通風抵抗を低下させるためには セル径の拡大が望ましい。

【0007】そこで本発明はこのような事情を考慮して なされたもので、その目的はハニカムフィルター本体の 機械的強度を高めると共に、通風抵抗を低下させて、通 風効率を高めることができるハニカムフィルターを提供 することにある。

[0008]

2 【課題を解決するための手段】本発明は、前記課題を解 決するために、次のように構成される。

【0009】複数の通風孔をハニカム状に連結してなる ハニカムフィルター本体と、このハニカムフィルター本 体の外周部を覆う外枠に、桟をそれぞれ架設する一対の 取付枠と、この一方の取付枠の前記桟に形成されて表裏 方向に挿通孔を穿設する固定部と、前記他方の取付枠の 前記桟に突設されて前記ハニカムフィルター本体の通風 孔および前記固定部の挿通孔内にそれぞれ挿通すること ィルター本体の通風方向に通風孔を穿設した固定爪とを 10 により係脱自在に係止されると共に、前記ハニカムフィ ルター本体の通風方向に通風孔を穿設した固定爪とを有 することを特徴とするハニカムフィルター。

[0010]

【作用】他方の取付枠の固定爪を、ハニカムフィルター 本体の通風孔内に挿通してから、さらに、一方の取付枠 の固定部の挿通孔に挿通して係止させ、これら取付枠同 士を表裏方向で結合させることにより、ハニカムフィル ター本体をこれら取付枠で表裏方向から挟持するので、 ハニカムフィルター本体の縦および横方向の機械的強度 を向上させることができる。

【0011】したがって、ハニカムフィルター本体の機 械的強度が向上した分だけ、その通風孔の孔径を拡大し て通風効率を高めることができる。

【0012】また、固定爪には通風孔を穿設しているの で、通風効率を一層高めることができる。

[0013]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明 する。

【0014】図2は本発明を空気調和機の室内機に適用 30 した場合の一実施例の一部切欠正面図、図3はその要部 分解斜視図であり、図において、空気調和機11は室内 機12と図示しない室外機とを有し、室内機12は、前 面に吸込グリル13aを開孔する一方、下面に吹出グリ ル13bを開孔している前面パネル13と、この前面パ ネル13の後面開孔を閉じる後板14とにより室内ケー シングを形成している。

【0015】そして、この室内ケーシング内には、その 前面側から後方に向けて、左右一対のエアーフィルタ1 5a, 15b、上下一対の上下風向グリル16a, 16 【0006】このようにセル径が2~2.5mmのハニ 40 b、例えば脱臭用のハニカムフィルター17、室内健熱 交換器18とその下方でドレンを受けて溜めるドレンパ ン19、横流ファン20をほぼこの順に順次内蔵してい る.

> 【0016】室内側熱交換器18は図示しない室外機内 に内蔵された室外側熱交換器や圧縮機、四方弁等に冷媒 配管により接続されて、冷媒を循環させる閉じた冷凍サ イクルを構成しており、図示しない四方弁の切換操作に より冷房と暖房とを切換自在に運転するようになってい

50 【0017】そして、ハニカムフィルター17は図1,

3

4に示すように構成され、例えば紙製で長方形のハニカムフィルター本体21を、例えば合成樹脂製の取付枠2 2により表裏方向から挟持している。

【0018】ハニカムフィルター本体21は図7で示す ハニカムフィルター本体1とほぼ同様に構成され、例え ば六角形の複数の通風孔21a,21bをハニカム状に 連結して、外形を長方形に形成している。

【0019】一方、取付枠22は図1に示すように、ハニカムフィルター本体21の表面の外周縁部と側面の全周を被覆する縦断面がL型の前面外枠22aと、ハニカ 10ムフィルター本体21の裏面の外周縁部と側面の全周を被覆する縦断面がL型の後面外枠22bとを有し、これら前、後面外枠22a、22bの後端部同士をヒンジ等により開閉自在に連結している。

【0020】この前面外枠22aと後面外枠22bは、その長手方向を例えば4等分する位置にて3本の前面縦 桟23a,23a,23a、後面縦桟23b,23b, 23bをそれぞれ図中縦方向に一体に形成し、これら前 面縦桟23a,23a,…には、その図1中縦方向で3 等分する位置にて円盤状の固定部24をそれぞれ同心状 20 に一体に形成し、各固定部24には例えば円形の固定爪 受け孔25をそれぞれ同心状に穿表している。

【0021】また、各後面縦桟23bは、その内面側に、前記各固定部24の固定爪受け孔25に対応する位置にて、垂直方向内方へ突出する、例えば円筒状の固定爪26をそれぞれ同心状に一体に突設している。

【0022】各固定爪26は図5に示すように軸方向両端を開口させて通風孔26aを形成し、基底部にはフランジ26bを一体に突設させている。

【0023】また、各固定爪26は図5に示すように、 その先端部外周に、図中水平方向外方に向けて先細で縦 断面形状がほぼ直角三角形の環状外向き係止爪26 cを 同心状に一体に形成しており、各固定爪26を、ハニカ ムフィルター本体21の所要の通風孔21aと、前面外 枠22aの各固定部24の固定爪受け孔25とを同心状 に挿通した時に、各外向き係止爪26cのあごが各固定 部24の外面に係止されて、前、後面外枠22a, 22 bを図4に示すように閉じた状態で結合すると共に、こ れら前、後面外枠22a、22bにより、ハニカムフィ ルター本体21を表裏から挟持するようになっている。 【0024】したがって、本実施例によれば、ハニカム フィルター本体21の外周縁部の表裏両面および側面 を、一対の前、後面外枠22a、22bにより表裏方向 から挟持し、しかも、ハニカムフィルター本体21の外 周縁部より内方を、固定爪26と固定爪受け孔25との 機械的結合により取付け枠22に挟持させるので、ハニ カムフィルター本体21の機械的強度を高めることがで きる。

【0025】したがって、ハニカムフィルター本体21 の機械的強度を高めた分だけセル径を拡大することによ 50 り、通風抵抗を低減して、空気清浄効率を高めることが できる。

【0026】また、取付け枠22の各固定爪26は通風方向に通風孔26aをそれぞれ開孔させているので、通風抵抗を更に低減して、空気清浄効率を更に高めることができる。

【0027】また、ハニカムフィルター本体21の機械 的強度が向上するので、寿命が延長し、その交換回数を 減少させることができるので、その分、メンテナンスの 簡単化を図ることができる。

【0028】なお、取付枠22によりハニカムフィルタ 一本体21を挟持した状態で、各固定爪26の外向係止 爪26cを縮径させると、各固定爪26と各固定爪受け 孔25との係止状態が解除されるので、一対の前、後面 外枠22a, 22bを開いてハニカムフィルター本体2 1を取り出し、新品等と簡単に交換することができる。 【0029】また、前記前、後面外枠22a, 22bは これらの後端部同士を図6 (A) に示すように、折曲自 在の連結片27により一体に連結し、この連結片27を ヒンジとして折曲自在に構成してもよく、また、図6 (B) に示すように、前、後面外枠22a, 22bを合 成樹脂等によりそれぞれ別体により構成し、各固定爪2 6を各固定部24の固定爪受け孔25内に挿通すると共 に係止させて結合することにより、前面外枠22aと後 面外枠22bとを結合させるように構成してもよい。 【0030】さらに、ハニカムフィルター17の背後に 設置される室内側熱交換器18がくの字状に屈曲してい る場合には、図6(C)に示すように前、後面外枠22 a, 22bよりなる取付枠22を上部と下部とに分断 し、その分断部を連接片28により連結してくの字状に 構成し、くの字状の室内側熱交換器18に適合させても よい。これによれば、ハニカムフィルター本体21のセ ル径を例えば約6~10mm程度まで拡大させて、通風 抵抗を低減させることができる上に、ハニカムフィルタ -21全体の大きさを増大させて空気清浄効率を高める ことができる。

[0031]

30

【発明の効果】以上説明したように本発明は、ハニカムフィルター本体の外周部を取付枠の外枠により挟持する 40 と共に、これら取付枠の固定爪と固定部の挿通孔との結合により、ハニカムフィルター本体の外周縁部より内側を表裏方向から挟持するので、ハニカムフィルター本体の縦および横方向の強度を高めることができる。

【0032】したがって、ハニカムフィルター本体の機械的強度が向上した分、その通風孔の孔径を拡大することにより、更に通風抵抗を低下させて通風効率を高めることができる。

【0033】さらに、固定爪には通風孔を穿設している ので、通風効率を一層高めることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るハニカムフィルターの一実施例の 分解斜視図。

【図2】図1に示すハニカムフィルターを内蔵した空気 調和機の室内機の一部切欠正面図。

【図3】図2で示す室内機の要部分解斜視図。

【図4】図1で示す一実施例の組立完了後の平面図。

【図5】図1、4で示す取付枠の固定爪と固定爪受け孔 との結合状態を示す要部級断面図。

【図6】(A)は図1などで示す実施例の取付枠の部分 切断部断面図、(B)は他の実施例の取付枠の部分切断 10 25 固定爪受け孔 部断面図、(C)はその他の実施例の側面模式図。

【図7】一般的なハニカムフィルター本体の一部切欠正 面図。

【図8】図7で示す一部の斜視図。

【符号の説明】

17 ハニカムフィルター

21 ハニカムフィルター本体

22 取付枠

22a 前面外枠

22b 後面外枠

23a 前面縦桟

23b 後面縦桟

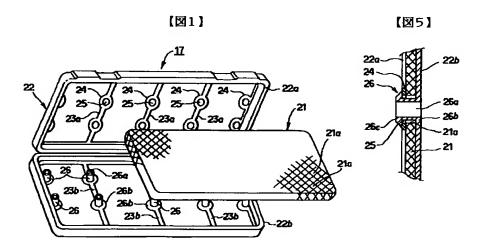
24 固定部

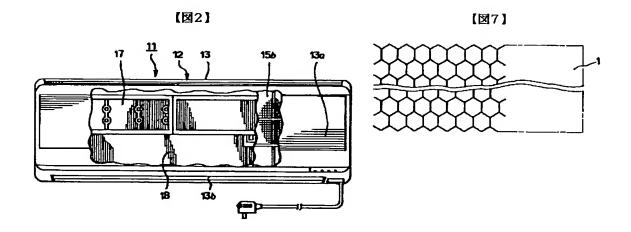
26 固定爪

26a 通風孔

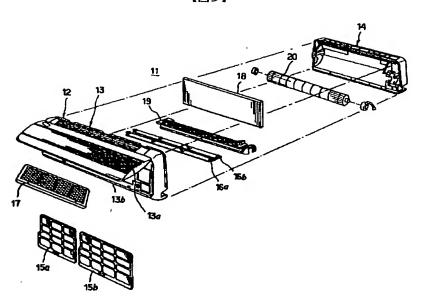
26c 外向係止爪

27, 28 ヒンジ

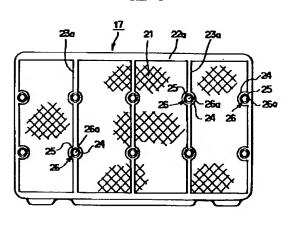




【図3】



【図4】



【図8】

